

04 Ottobre 2016

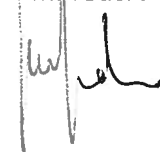
Realizzazione e messa in opera di manufatti in carpenteria metallica

L'INFN di Milano, laboratorio LASA di Segrate, sta approntando una nuova stazione di misura per magneti superconduttori ed ha la necessità di modificare parzialmente la struttura esistente e nel contempo di realizzarne altre.

L'ordine riguarderà:

- a) la costruzione di un telaio di supporto che ci permetterà l'assemblaggio di nuovi magneti. Tale telaio verrà fissato alla travatura esistente, che andrà opportunamente modificata. E' prevista anche la modifica e la costruzione di una nuova lastra di grigliato calpestabile. L'allegato 2 è una indicazione del lavoro da eseguire;
- b) la costruzione di un telaio a collare, fissato alla cinta muraria oppure alla travatura in cemento armato esistente, destinato alla messa in sicurezza di un recipiente di diametro 0,7m X altezza 3,5m. L'allegato 3 è una indicazione del lavoro da eseguire;
- c) il prolungamento di una tubazione in acciaio inox, diametro est. 141.3 X sp. 2.77, che convoglia all'esterno del capannone i gas di scarico dei magneti. Il prolungamento ha una lunghezza di circa 6m e sono da prevedere adeguati supporti. L'allegato 4 è una indicazione del lavoro da eseguire;
- d) lo smontaggio e la demolizione di un telaio di sollevamento. La struttura, costruita in profilati HEB 300 e da angolari vari saldati o imbullonati tra loro, è lunga circa 8m e pesa circa 4,5t. Può essere suddivisa in tre tronconi, ora imbullonati tra loro. L'allegato 1 è una indicazione del lavoro da eseguire. La ditta dovrà essere in grado di movimentare autonomamente i tronconi;
- e) lo smaltimento di circa 200kg di sfrido di lavorazione di lamierini in ferro.

M. Todero



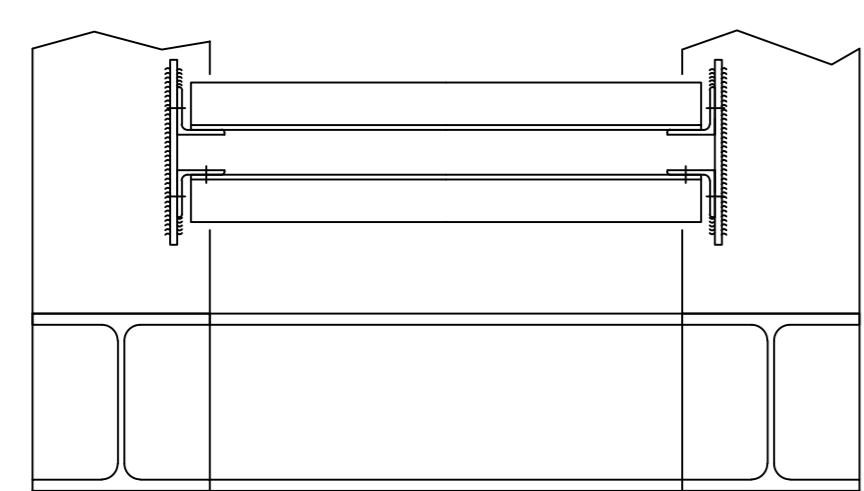
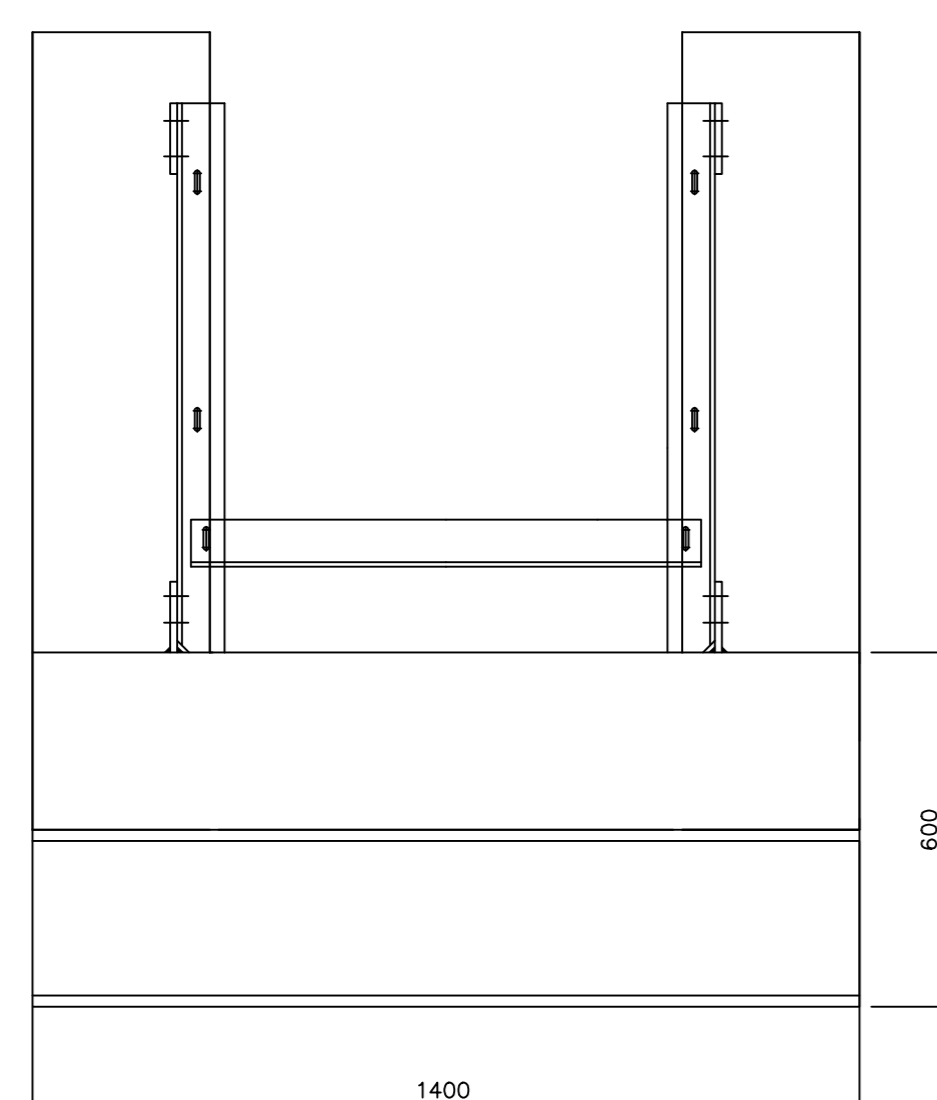
BLOCCO 1

BLOCCO 2

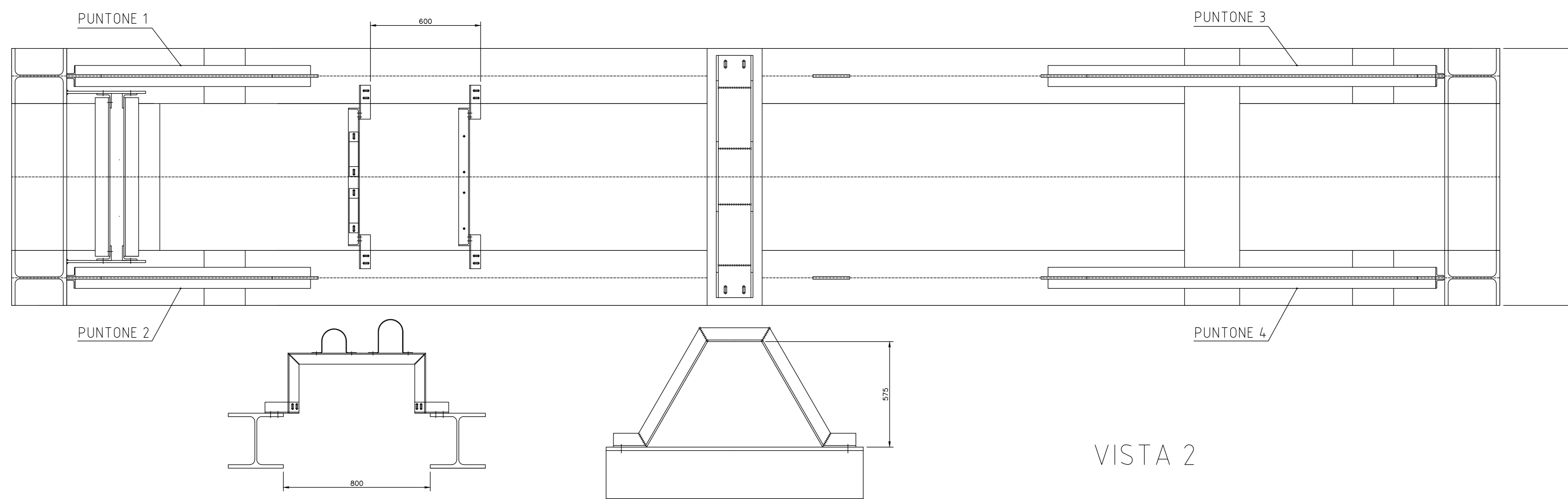
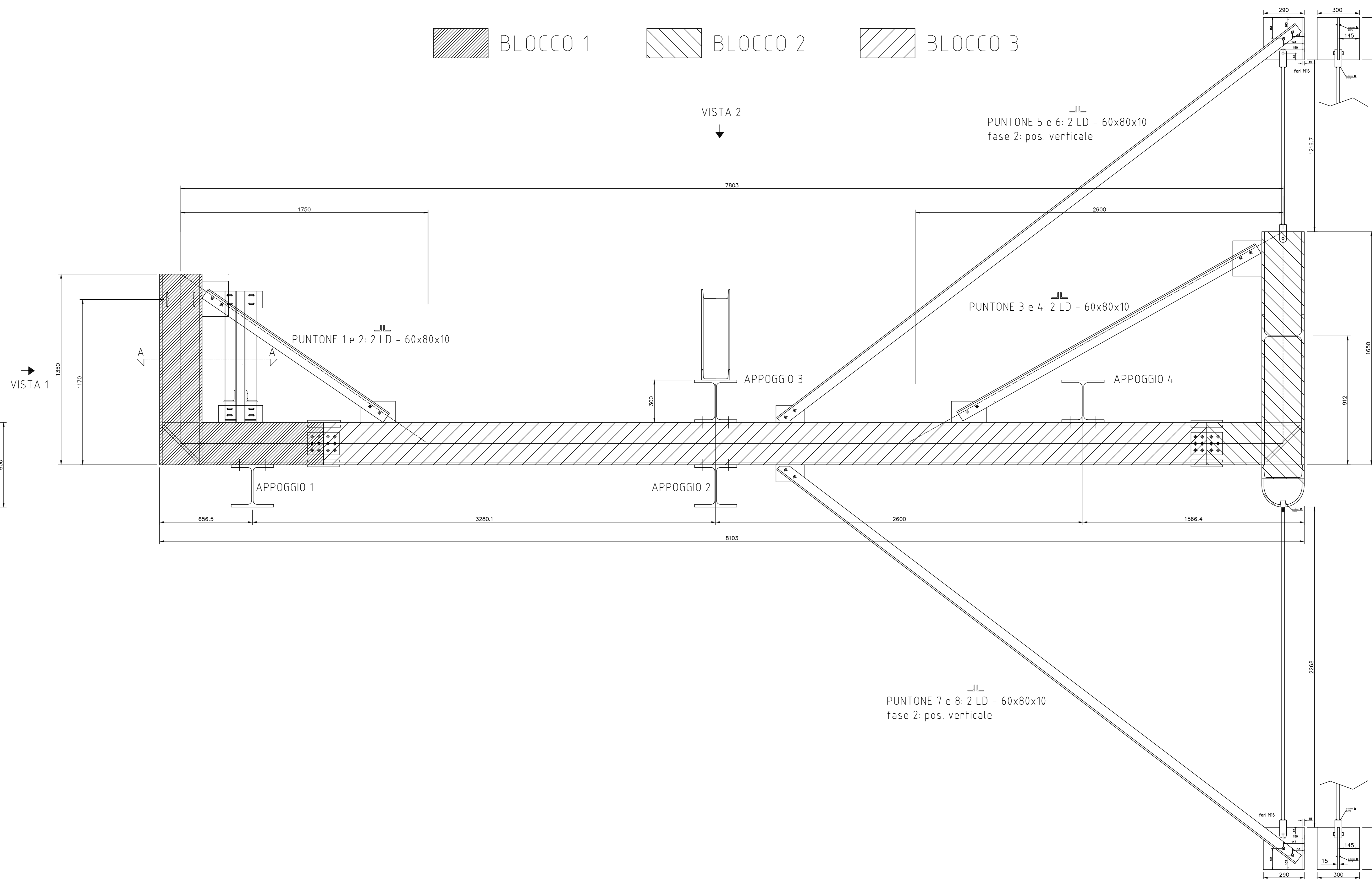
BLOCCO 3

VISTA 2

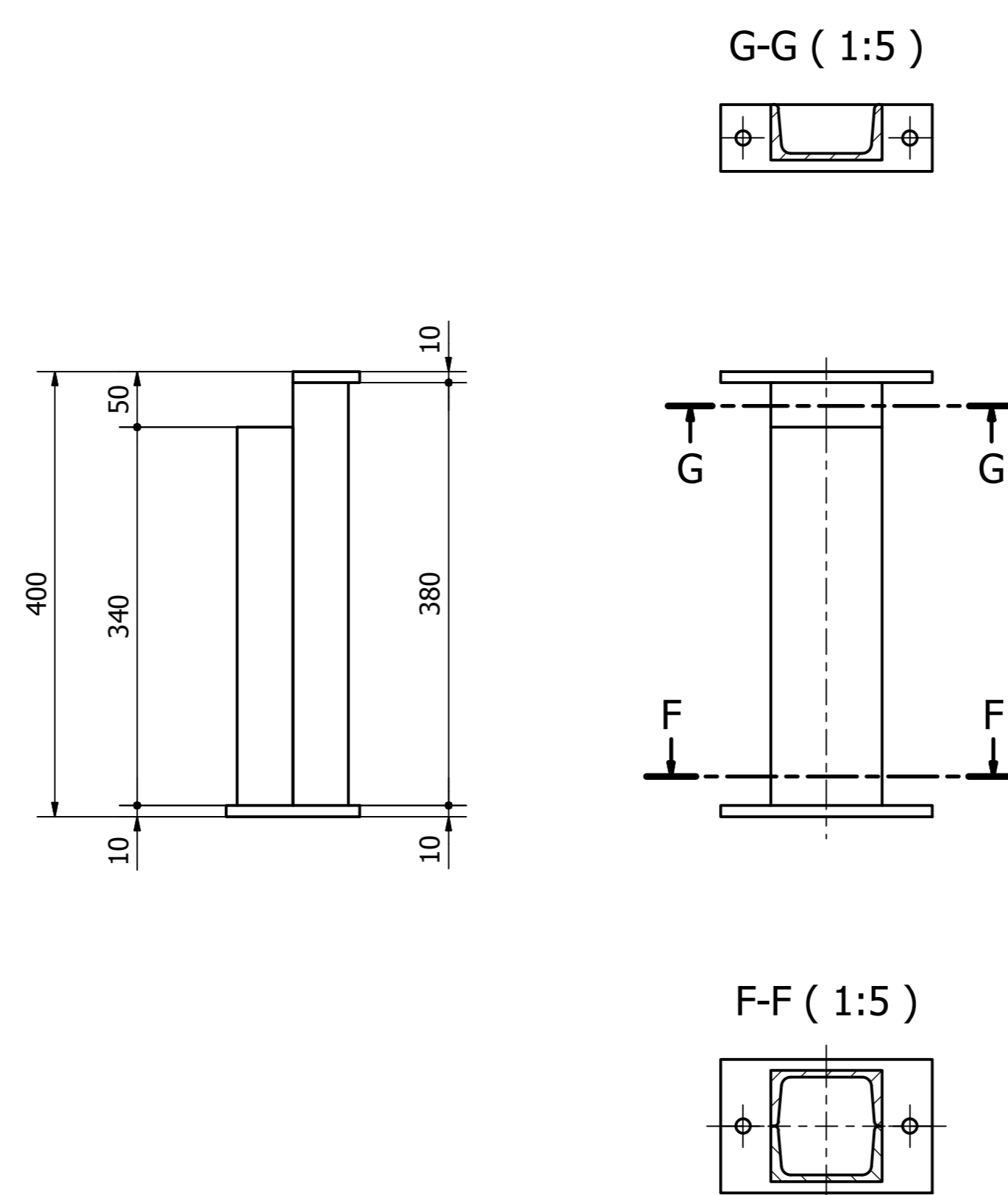
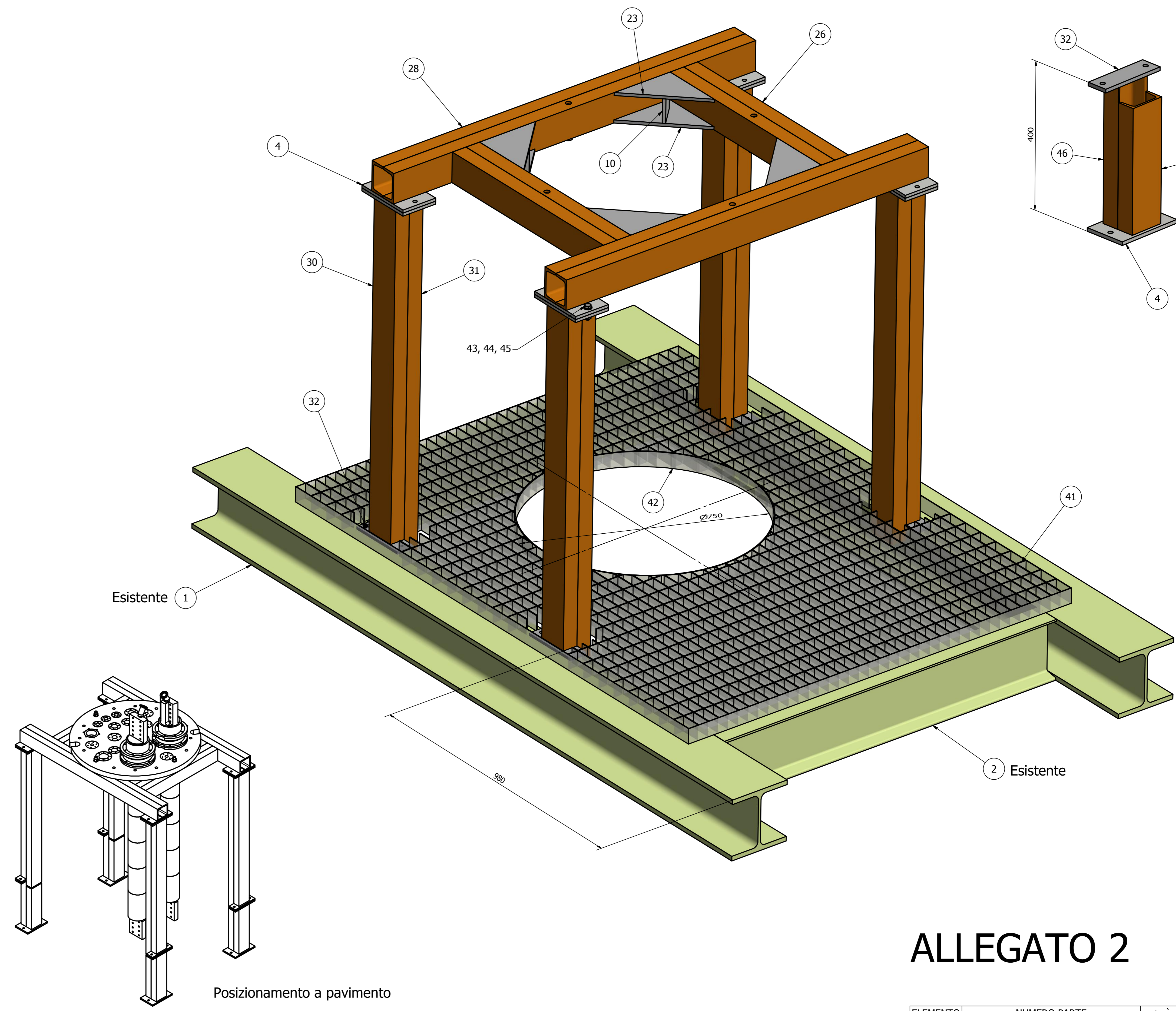
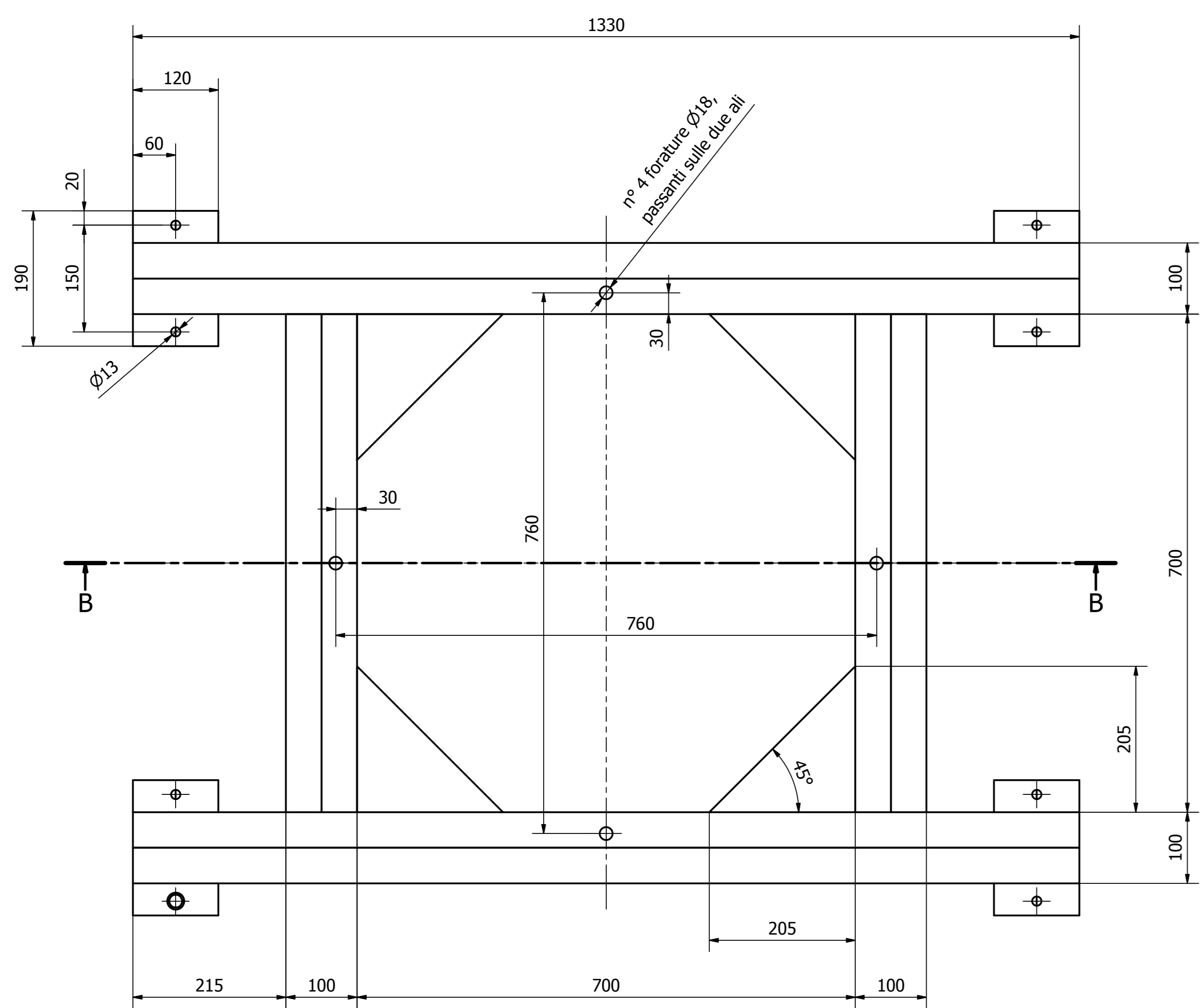
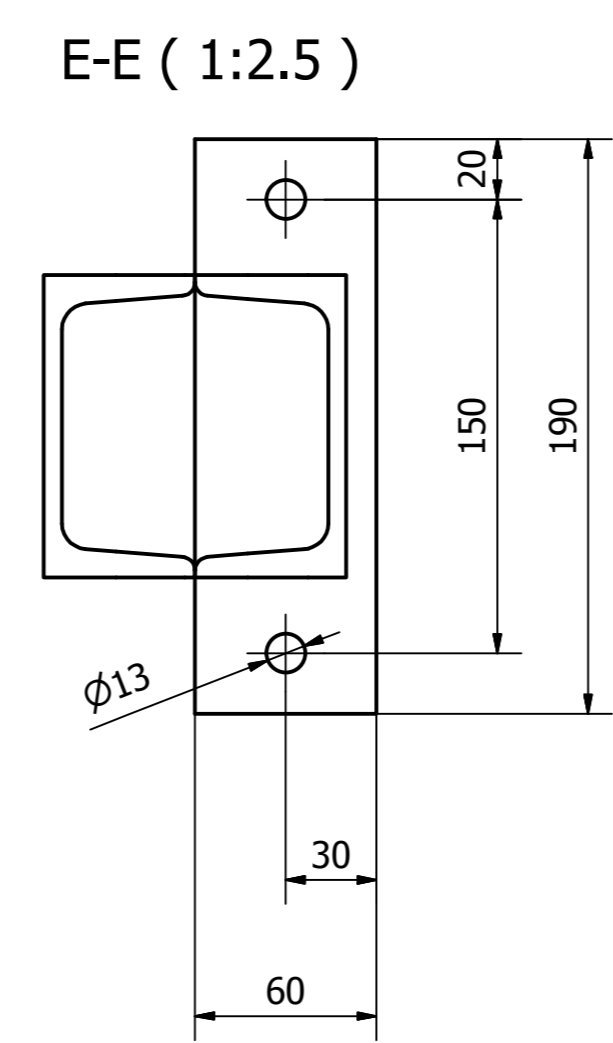
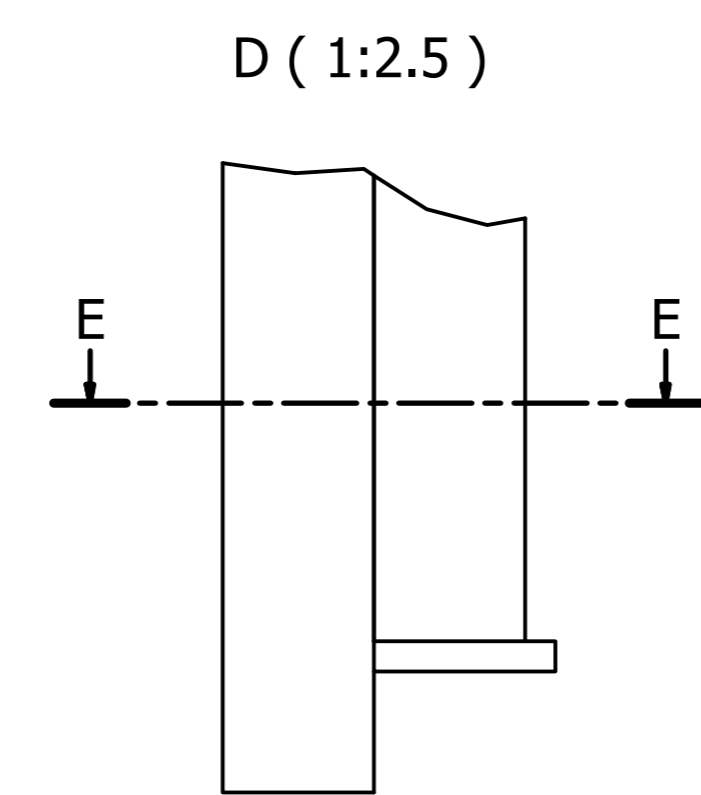
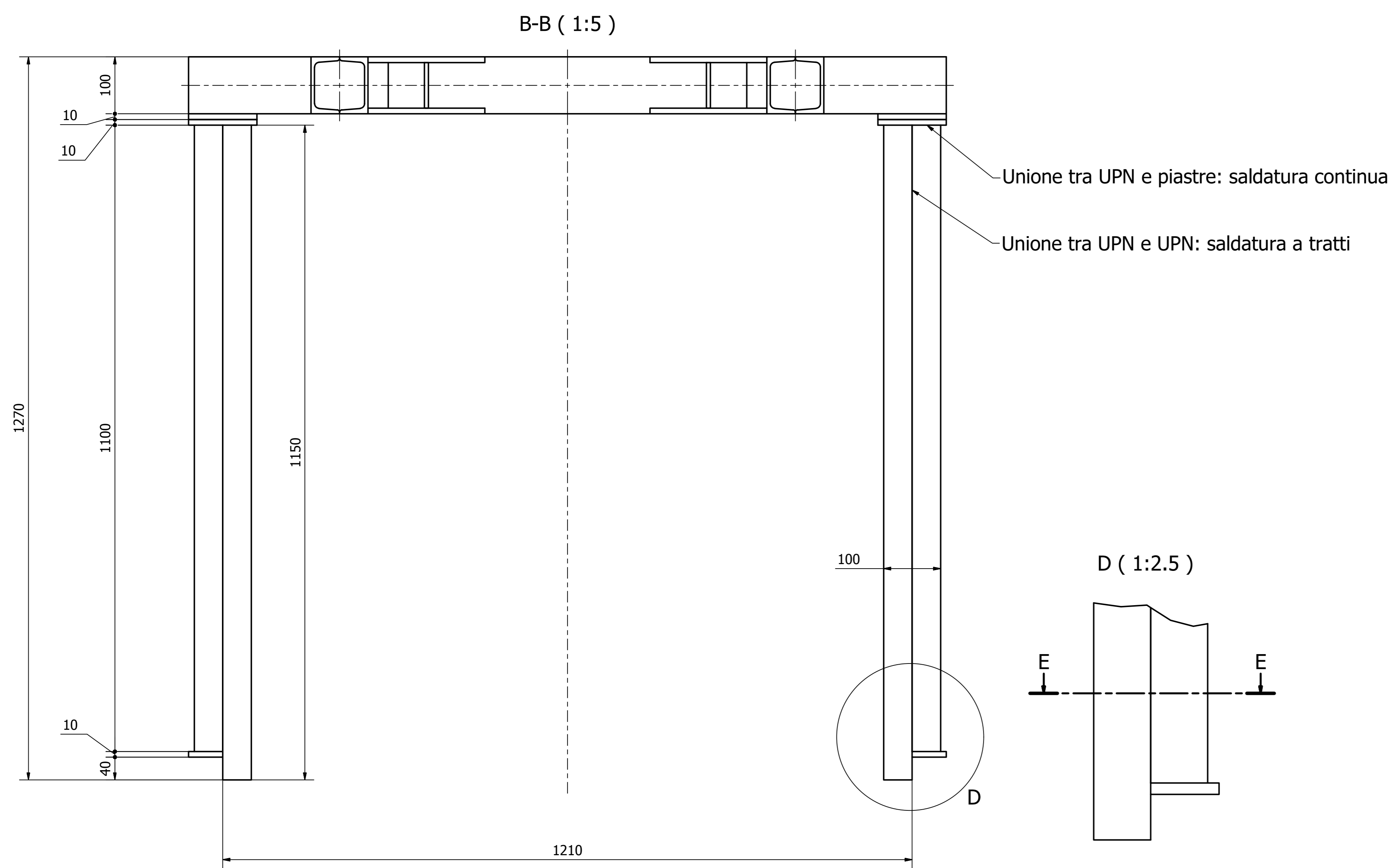
VISTA 1



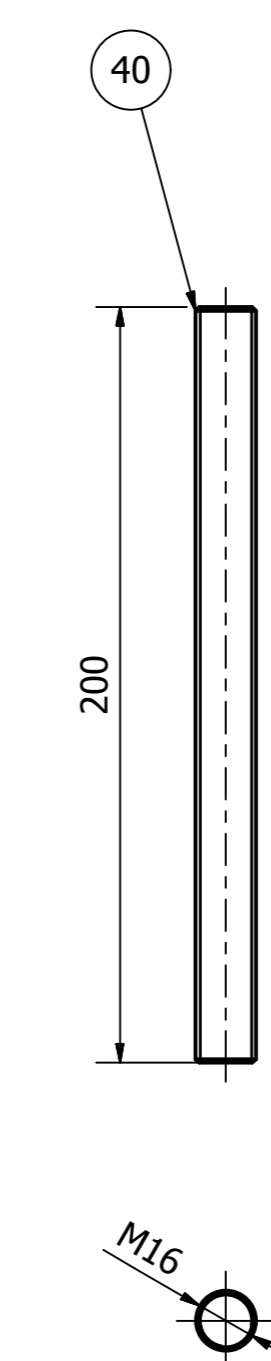
SEZIONE A-A



VISTA 2



Scala 1:2



ALLEGATO 2

ELEMENTO	NUMERO PARTE	QTÀ	MATERIALE
47	UPN 100 - Lunghezza = 340	4	Acciaio EN 10025
46	UPN 100 - Lunghezza = 380	4	Acciaio EN 10025
45	Dado ISO 4032 - M12	16	-
44	Vite a testa esagonale ISO 4017 - M12 X 40	16	-
43	Rondella ISO 7089 - 12	32	-
42	Anello - da nastro 2366 X 50 X 3	1	Acciaio EN 10025
41	Grigliato altezza = 50	-	-
40	Barra filettata M16 - Lunghezza = 200	4	-
39	Dado ISO 4032 - M16	8	-
38	Rondella ISO 7089 - 16	8	-
32	Piastra 190 X 50 X 10	8	Acciaio EN 10025
31	UPN 100 - Lunghezza = 1150	4	Acciaio EN 10025
30	UPN 100 - Lunghezza = 1100	4	Acciaio EN 10025
28	UPN 100 - Lunghezza = 1350	4	Acciaio EN 10025
26	UPN 100 - Lunghezza = 700	4	Acciaio EN 10025
23	Fazzoletto da piastra 205 X 205 X 10	8	Acciaio EN 10025
10	Piastra di irrigidimento 90 X 80 X 10	4	Acciaio EN 10025
4	Piastra 190 X 120 X 10	12	Acciaio EN 10025
2	Trave IPN 200	-	-
1	Trave HE 200 B	-	-

Progettato da M.Tudero	Controllato da	Approvato da	Data	Data
			11/04/2016	
Edizione Assembly_4				Foglio 1 / 1

