

DETERMINAZIONE A CONTRARRE n. 38/2016

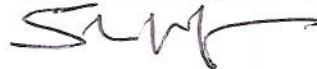
Il Direttore dei Laboratori Nazionali del Gran Sasso, Prof. Stefano Ragazzi,

- vista la nota del 06/07/2016 con la quale l'Ing. Andrea Ianni, chiede l'avvio della procedura per l'affidamento della fornitura di un sensore di ossigeno, con caratteristiche uniche, da installare nel sistema di recupero azoto dell'Esperimento BOREXINO;
- preso atto la fornitura di cui trattasi può essere utilmente acquisita mediante la procedura negoziata senza previa pubblicazione del bando di gara, ai sensi dell'art. 63, comma 2, lettera b, punto 2 del D. Lvo 50/2016, poiché il sensore in oggetto possiede caratteristiche uniche ed è prodotto e commercializzato solo METTLER-TOLEDO S.p.a.;
- considerato che per la presente procedura di acquisto è stato nominato Responsabile Unico del Procedimento l'Ing. Roberto Tartaglia con nota prot. n. AOO_LNGS-2016-0001150 del 21/07/2016.;
- visto le Specifiche Tecniche, predisposte dal RUP, allegate alla presente determina come parte integrante e sostanziale;
- preso atto che la spesa presunta di € 5.900,00 di cui oneri relativi a rischi da interferenze pari a 0,00 €, oltre IVA 22%, per un totale di € 7.198,00, trova copertura nel bilancio 2016 dei LNGS dell'I.N.F.N., esperimento BOREX ,capitolo U2020104002 (Impianti);
- vista la deliberazione del Consiglio Direttivo n. 11190 del 29.10.2009, la durata massima del procedimento di selezione del contraente negli appalti pubblici è fissata in 180 gg, dall'avvio della procedura;
- vista la deliberazione dell'Autorità per la Vigilanza sui Contratti Pubblici del 05.03.2014, in attuazione dell'art. 1, commi 65 e 67 della Legge 266/05, inerente l'ammontare della contribuzione dovuta;
- vista la delibera del Consiglio Direttivo n. 13252 del 25.06.2014 dell'I.N.F.N., secondo cui i direttori dei laboratori dell'Istituto sono competenti, in materia di contratti per lavori, forniture e servizi e prestazioni d'opera e professionali, per importi fino a € 200.000,00.

DETERMINA

1. Di autorizzare il RUP, Ing. Roberto Tartaglia, a svolgere le procedure volte ad affidare la fornitura di un sensore di ossigeno, con caratteristiche uniche, da installare nel sistema di recupero azoto dell'Esperimento BOREXINO, provvedendo ad inviare lettera di invito all'unico operatore individuato;
2. Di approvare le Specifiche Tecniche, predisposte dal RUP, che costituiranno la base documentale per la gara.
3. Di imputare la spesa presunta di € 7.198,00, importo IVA 22% inclusa, come indicato in narrativa.
4. Di dare mandato al RUP di provvedere ai relativi adempimenti, con la raccomandazione di consegnare, al termine della procedura di gara, i verbali redatti unitamente a tutti i documenti della procedura, all'amministrazione dei LNGS per la successiva approvazione da parte del Direttore.

Il Direttore
(Prof. Stefano Ragazzi)





20 LUG 2016
Assergi,
Via G. Acitelli, 22, 67100, Assergi (AQ), Italia.
Tel. 0862/4371 – Telefax 0862/27774

Egr. Ing. **Roberto TARTAGLIA**
L.N.G.S.

Oggetto : incarico di Responsabile del Procedimento nelle fasi di affidamento ed esecuzione della fornitura di un sensore di ossigeno, con caratteristiche uniche, da installare nel sistema di recupero azoto dell'Esperimento BOREXINO, il cui importo stimato è pari ad € 5.900,00 (di cui oneri per le interferenze stimati pari ad € 0,00) oltre I.V.A. come da legge.

In riferimento alla richiesta del 06/06/2016, dell'Ing. Andrea Ianni, con la presente ti viene conferito l'incarico di Responsabile del Procedimento nelle fasi di affidamento ed esecuzione della fornitura in oggetto, che dovrà essere svolto secondo le attribuzioni stabilite all'art. 31 del D. Lvo 50/16; ti ricordo che la nomina deve essere rifiutata in caso di sussistenza di una situazione di conflitto di interesse ai sensi dell'art. 42 del D. Lvo n. 50/2016.

La fornitura in oggetto può essere utilmente acquisita da questi Laboratori mediante la procedura negoziata senza previa pubblicazione del bando di gara, ai sensi dell'art. 63, comma 2, lettera b), punto 2 del D. Lvo 50/16, poiché il sensore in oggetto possiede caratteristiche uniche, come esposto dall'Ing. Andrea Ianni nella sua relazione, ed è prodotto e commercializzato solo dalla **METTLER-TOLEDO S.p.a.**, come dalla stessa dichiarato.

In qualità di RUP, ti prego di provvedere, nel più breve tempo possibile, all'elaborazione della documentazione necessaria all'indizione della gara (Specifiche Tecniche e Condizioni Contrattuali) e alla **consegna della stessa al Servizio Amministrazione dei LNGS al fine della predisposizione della Determina a contrarre per l'autorizzazione a svolgere le relative procedure.**

Ti prego altresì di provvedere alla richiesta del CIG, codice che dovrà essere riportato in tutta la documentazione a partire dalla richiesta di offerta, come previsto dalle norme sulla "tracciabilità" degli appalti di cui all'art. 3 della Legge n. 136/10 e s.m.i..

Ti ricordo che il RUP deve attenersi a quanto previsto dalla procedura gestionale del SGA PG.06/03: Gestione Ambientale degli Appalti.

Cordialmente,

Il Direttore
(Prof. Stefano Ragazzi)

Specifiche Tecniche

Si richiede l'acquisto del seguente sensore e parti accessorie, divisi per codice, descrizione, prezzo unitario, quantità.

Il dispositivo completo possiede tutte le caratteristiche riportate nella relazione tecnica allegata.

Il costo del montaggio è escluso. Il costo del trasporto è pari a Euro 20,00.

Garanzia: 12 mesi escluse parti di consumo.

Pagamento: tramite bonifico bancario a ricezione fattura, 30-60 giorni

Tempi di consegna: si esorta la ditta ad inviare i prodotti il prima possibile.

Tabella riepilogativa

Codice	Descrizione
30026633	TRASMETTITORE M800 1-CH
52500213	KIT PANNELLO M200/M300 1/2DIN & M400
52206444	SENSORE INPRO6950IG/12/220 Sensore di O2 gas 5ppm -
52403217	INTRAC777M/070/4404/N01/VII/A 00 Portasonda estraibile manuale con attacco 1NPT "
59902213	CAVO AK9-ST/05M Cavo digitale di lunghezza 5m
52206466	GPO MEMBRANE KIT 6950I G Membrane di ricambio
TOTALE	
IP02	INSTALLAZIONE E COLLAUDO ADVANCED

Assergi, 27 Luglio 2016

Il RUP


(ing. R. Tartaglia)

INFN – Istituto Nazionale di Fisica Nucleare
Laboratori Nazionali del Gran Sasso
Via G. Acitelli 22
67100 Assergi L'Aquila

DICHIARAZIONE DI UNIVOCITA' DI DISTRIBUZIONE

Il Sottoscritto **Ing. Massimo Putelli**, nato/a a **MONZA** il **26/05/1959**, residente a **MILANO – Via Laveno 6** in qualità **Amministratore Delegato** della ditta **METTLER TOLEDO S.p.A.** sede legale a **Novate Milanese (MI)**, Partita IVA **00718330152** consapevole delle responsabilità e delle pene stabilite per false attestazioni e mendaci dichiarazioni e sotto la sua personale responsabilità

DICHIARA

che lo strumento

52206444 SENSORE INPRO6950IG/12/220

È distribuito in Italia esclusivamente da

METTLER TOLEDO S.P.A.
VIA VIALBA 42
20026 – NOVATE MILANESE (MI)

Novate Milanese, 13 Luglio 2016

METTLER TOLEDO S.P.A.

Ing. Massimo Putelli
Amministratore Delegato

Dati del Legale rappresentante firmatario della presente dichiarazione

Nome :	MASSIMO
Cognome:	PUTELLI
Posizione nell'impresa:	AMMINISTRATORE DELEGATO



Capitale Sociale € 3.099.000
R.I./C.F./Partita Iva 00718330152
REA di Milano 682015

Soggetta alla Direzione e Coordinamento di Mettler Toledo International Inc.

METTLER TOLEDO

Al direttore LNGS

prof. Stefano Ragazzi

RELAZIONE TECNICA GIUSTIFICATIVA

Il Sottoscritto Andrea Ianni, in qualità di Site Manager dell'esperimento Borexino, ha richiesto all'Amministrazione dei Laboratori Nazionali del Gran Sasso, l'acquisto di uno strumento per la misura dell'ossigeno gassoso residuo, da installarsi nell'impianto di recupero di azoto, ad uso di Borexino e DarkSide, presso i laboratori sotterranei del Gran Sasso.

Alcune caratteristiche dello strumento, per l'applicazione e l'installazione di cui sopra, hanno ristretto il campo di scelta verso una sola ditta specializzata, la Mettler-Toledo spa:

- La pressione di esercizio del sensore, non inferiore a 15 barg
- La possibilità di estrarre il sensore senza dover mettere fuori servizio l'impianto
- La possibilità di non dover condizionare il sensore per la calibrazione
- La possibilità di avere un trasduttore di lettura in loco, con l'opzione di un collegamento 4-20mA remoto per il Sistema di Controllo centralizzato
- L'utilizzo di un portasonda estraibile manuale con attacco NPT, per consentire di raggiungere le pressioni richieste e per consentire lo smontaggio e la manutenzione del sensore
- La misura di ossigeno gassoso in quantità pari a qualche ppm.

Tali caratteristiche, fondamentali per l'applicazione in Borexino, sono state riscontrate solo nello strumento oggetto della richiesta.

ing. Andrea Ianni

