

SPECIFICHE TECNICHE

Il servizio consiste in:

- **TAGLIO E LUCIDATURA** di termistori Neutron Transmutation Doped (NTD) a partire da barrette (fornite da INFN) di dimensioni 2.95 x 2.83 x 30 mm (Il contatto ohmico di oro è tra i lati a 2.83 mm).

N.B.: Il taglio dei termistori deve essere effettuato esclusivamente mediante sega a filo diamantato con filo di spessore minore o uguale a 28 micrometri. Si richiedono

Consistenza del servizio:

- N. 40 TERMISTORI DI DIMENSIONE (1.95 ± 0.05) X 2.83 X (0.50 ± 0.05) MM
- N. 20 TERMISTORI DI DIMENSIONE (1.00 ± 0.05) X 2.83 X (0.40 ± 0.05) MM

Caratteristiche del servizio:

- 1) Per ogni termistore, la massima deviazione dal parallelismo delle due facce di area maggiore deve essere minore di 1.5 grado;
- 2) La lucidatura di ogni faccia tagliata non deve portare via più di 100 micrometri di materiale;
- 3) la lucidatura delle facce di area maggiore deve essere a livello ottico, con specifica PV (peak to valley) < 70 nanometri.

Tempi di esecuzione del servizio:

- La Ditta aggiudicatrice dovrà eseguire il servizio oggetto delle presente specifiche, con le modalità sopra descritte, nel termine di giorni 90, naturali e consecutivi, dalla consegna dei termistori

I termistori da sottoporre a taglio lucidatura saranno inviati dai LNGS mentre la spedizione di ritorno sarà a cura della Ditta, che dovrà, quindi, calcolare nella propria offerta anche tutti gli oneri e i costi per il ritiro e la riconsegna dei termistori.

Il Responsabile Unico del Procedimento
Dr. Stefano Pirro

