

SPECIFICHE TECNICHE

CIG: ZF02ECDC17

"Sospensione a basso rumore da utilizzare in ambiente ultracriogenico"

CAPITOLATO lavorazione

Lavorazioni meccaniche secondo i disegni tecnici allegati. Sono disponibili a richiesta i file step delle parti. Il numero dei pezzi e alcune indicazioni vincolanti su materiali e procedura di lavorazione sono riportate in questa lista.

Il tempo di consegna deve essere 30 giorni dal ricevimento dell'ordine per tutte le lavorazioni. Il rame ultrapuro necessario per la lavorazione della "Molla rame termalizzazione" verrà da noi inviato all'inizio della lavorazione.

Flangia esperimento new version: Da realizzare in rame OFHC certificato con una percentuale di cold working di circa il 20% (H02 half hard temper), o equivalentemente con una durezza di almeno 75 nella scala Vickers. Quantità 1

Flangia raccordo inferiore: Da realizzare in rame OFHC certificato con una percentuale di cold working di circa il 20% (H02 half hard temper), o equivalentemente con una durezza di almeno 75 nella scala Vickers. Quantità 1

Sospensione Humor estesa: Da realizzare in acciaio inox (AISI 304L) con lavorazione ad elettroerosione a filo. Per evitare lo snervamento della parte più delicata delle struttura, eseguire nella fase iniziale le lavorazioni a fresa e le forature necessarie. Solo nella fase finale ricavare il giunto elastico centrale. Quantità: 1

Molla rame termalizzazione estensione: Da realizzare in rame ultrapuro (purezza circa 99.998%) di nostra fornitura. La realizzazione deve essere fatta con elettroerosione a filo o fresatura limitando il riscaldamento del materiale. Questi componenti vanno opportunamente sostenuti in fase di realizzazione perché si deformano sotto il loro stesso peso. Utilizzare poi per la movimentazione ed il trasporto il componente successivo in questo elenco (Supporto x trasporto molle Cu).
Quantità: 4

Supporto trasporto molle: Da realizzare in alluminio o inox. Ogni "Molla di rame termalizzazione" deve essere fissata a questo supporto subito dopo la produzione, per consentire la movimentazione ed il trasporto. Quantità: 4

Il Responsabile del Procedimento
(Person in charge of the procedure)

MICHELE PUNTURO

