

Avviso per manifestazione di interesse per

l'affidamento della fornitura : Realizzazione di attrezzi e stampi per componenti in fibra di carbonio e resina estere cianato mediante procedura negoziata, previa consultazione, ai sensi dell'art. 36, comma 2 del d.lgs. n. 50/2016

Il presente avviso è finalizzato a ricevere manifestazioni d'interesse per favorire la partecipazione e la consultazione del maggior numero di Operatori Economici nel rispetto dei principi di non discriminazione, parità di trattamento e trasparenza e non costituisce invito a partecipare alla procedura di affidamento.

1. OGGETTO DELL'AVVISO

La Struttura di **Lecce** dell'INFN intende affidare, mediante procedura negoziata previa consultazione, da aggiudicare con il criterio del **Offerta economicamente piu' vantaggiosa, la realizzazione di attrezzi e stampi per componenti in fibra di carbonio e resina estere cianato come da allegato**

Determina del Direttore n. 21 del 11/11/2016

Importo presunto: € **16000,00** IVA esclusa

CIG: **Z751C0066A**

2. REQUISITI

Possono presentare manifestazione di interesse a partecipare alla presente procedura tutti i soggetti di cui all'art. 45 d.lgs. n. 50/2016. I soggetti interessati a partecipare:

- non devono trovarsi nelle situazioni previste dall'articolo 80, commi 1, 2, 4 e 5 del d.lgs. 50/2016
- devono possedere i requisiti di idoneità professionale di cui all'art. 83, comma 3 del d.lgs. 50/2016
-

3. MODALITÀ E TERMINE PER LA PRESENTAZIONE DELLE CANDIDATURE

Gli operatori economici che desiderano far pervenire la propria manifestazione d'interesse a essere invitati alla procedura negoziata dovranno far pervenire entro il **29/11/2016** la dichiarazione sostitutiva, redatta ai sensi del d.P.R. 445/2000, attestante la manifestazione d'interesse e il possesso dei requisiti di ammissione di cui sopra, completa di dati anagrafici, indirizzo, numero di telefono, PEC, codice fiscale/partita iva.

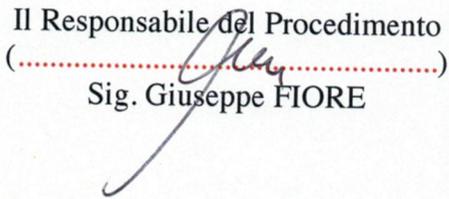
La dichiarazione, sottoscritta dal legale rappresentante e presentata unitamente alla fotocopia di un documento d'identità del sottoscrittore in corso di validità oppure sottoscritto digitalmente, potrà essere inviata, con oggetto: "*Manifestazione d'interesse per la realizzazione di attrezzi e stampi per componenti in fibra di carbonio e resina estere cianato*" mediante PEC al seguente indirizzo PEC **Lecce@PEC.INFN.IT**

Si precisa che gli operatori economici che hanno effettuato la manifestazione di interesse e che volessero conoscere l'identità degli operatori economici invitati dovranno attendere la scadenza dei termini per la presentazione delle offerte.

4. TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

I dati personali saranno raccolti e trattati esclusivamente per le attività previste dalla legge e per le finalità istituzionali dell'Istituto, ai sensi del d.lgs. n. 196/2003 e s.m.i. Responsabile del trattamento dei dati: Direttore della Sezione INFN di **Lecce**

Per ulteriori informazioni e / o chiarimenti gli interessati potranno contattare il **Sig. Giuseppe FIORE** (Tel. **0832/297504** mail **Giuseppe.fiore@le.infn**)

Il Responsabile del Procedimento
()
Sig. Giuseppe FIORE

Realizzazione di attrezzi e stampi per componenti in fibra di carbonio e resina estere cianato

Descrizione dell'Attività

L'attività richiede la progettazione e la realizzazione di stampi metallici e tool per la fabbricazione di due prototipi in fibra di carbonio con resina estere cianato.

Ciascun prototipo è composto dalle 3 tipologie di parti così definite.

- ✓ Cilindro: componente cilindrico di altezza 200 ± 0.2 mm e diametro interno 700 ± 0.5 mm. Lo spessore di parete richiesto risulta 3 ± 0.15 mm. La tolleranza di cilindricità richiesta è pari a 0.2 mm. Il materiale richiesto è un prepreg estere cianato con fibre di carbonio ad alta resistenza.
- ✓ Piastra sorgente: Il componente è un pannello sandwich con pelli in fibra di carbonio / estere cianato di spessore 3 mm ciascuna. Il materiale del core può essere honeycomb di alluminio forato o una schiuma PMI. All'interno del pannello, spesso circa 28 mm sono annegati dei tubi metallici preformati, saldati a due collettori esterni. La piastra sorgente presenta una forma anulare con diametro esterno 1400 ± 2 mm e diametro interno 670 ± 0.5 mm.
- ✓ Anelli (2 unità): anelli, monolitici o composti da più settori, con diametro 709 ± 0.5 mm, altezza 15 mm e spessore 20 mm. Gli anelli devono essere incollati al cilindro con adesivo strutturale. I suddetti componenti devono essere realizzati con materiale composito composto da fibra di carbonio e resina estere cianato.

Gli attrezzi e gli stampi richiesti sono necessari alla fabbricazione dei componenti sopra citati con tecnologia di laminazione prepreg *Out Of Autoclave*. Le attrezzature richieste devono essere soddisfare i seguenti requisiti:

1. Temperatura massima di esercizio: 250 °C;
2. Superficie esterna a tenuta stagna;
3. Riutilizzabili per almeno 10 cicli termici entro i 250°C senza deformazioni permanenti;
4. Superficie esterna idonea all'applicazione di un distaccante liquido semi permanente;
5. Compatibilità chimica con resine estere cianato.

Risultati attesi:

- ✓ Disegni tecnici di attrezzi e stampi;
- ✓ Attrezzi e stampi per la produzione dei prototipi.

IL RUP
(GIUSEPPE FIORE)
