

Pavia, 31/07/2019

Al Direttore INFN, Sezione di Pavia

Valerio Vercesi

Nell'ambito dell'esperimento TT_Sinter vincitore della call R4I della Commissione Nazionale Trasferimento Tecnologico dell'INFN, stiamo procedendo alla costruzione di due apparecchiature di sinterizzazione presso l'officina meccanica della Sezione. La prima macchina è il prototipo che deve raggiungere un Technical Readiness Level di 9, previsto come obiettivo del progetto R4I. Successivamente i Laboratori Nazionali di Legnaro hanno mostrato interesse ad acquisire una copia della macchina per la sinterizzazione di target per la produzione di radioisotopi. L'esigenza di costruire questa tipologia di macchine è nata inizialmente per ottenere fluoruro di alluminio densificato, obiettivo che è stato raggiunto attraverso un'attenta definizione sia della componentistica dei sinterizzatori sia del processo medesimo. In seguito, le prospettive di utilizzo si sono diversificate ed ora siamo pronti per costruire due copie di una apparecchiatura, che, pur rimanendo un prototipo, sia anche adatta alla produzione voluta da LNL.

Queste nuove apparecchiature, completamente progettate in Sezione, si basano sul primo esemplare di macchina realizzato con i fondi NEU_BEAT (Progetto di Grande Rilevanza Italia-Cina) e BEAT_PRO (progetto della Commissione 5 INFN), che ha ampiamente soddisfatto e superato le aspettative in quanto a efficienza e versatilità, e che ci ha permesso di risultare vincitori della call R4I. Per questa ragione, il nuovo prototipo utilizzerà le stesse logiche di progettazione e costruzione, evolvendosi dal precedente e ottimizzando ingombri, versatilità, interfaccia utente e estetica.

Nella Richiesta d'Acquisto nr 145042, si chiede di acquistare la componentistica per realizzare la parte meccanica e di controllo di temperatura/pressione per entrambe le apparecchiature, per un importo totale di 34000 Euro, IVA esclusa. Data la delicatezza del processo che ha portato al progetto esecutivo del prototipo precedente, si chiede di procedere in affidamento diretto (art. 36 comma 2 / art. 63) alla ditta SIRAS Sas, che ha fornito la componentistica e che ha assemblato la parte meccanica di pressione e di controllo (dopo indagine di mercato) del primo prototipo. Si tratta infatti della messa a punto di una macchina utensile non standard, e qualunque modifica derivante da altri fornitori comprometterebbe la realizzazione dei sinterizzatori entro i tempi prestabiliti e oltretutto costringerebbe a una rivalutazione del processo di caratterizzazione dell'apparecchiatura, che deve dimostrare performance identiche al prototipo precedente.

Per questo ordine propongo che Angelo Freddi sia il RUP, in quanto ha già seguito tutte le procedure di ordini per il progetto TT_SINTER.

Ringraziando per la collaborazione, porgo cordiali saluti.



VISTO
SI AUTORIZZA
Il Direttore
Dr. Valerio Vercesi
