



SPECIFICHE TECNICHE

(Foratura e preparazione pavimento sito SABRE in Sala C)

Realizzazione di n. 6 carotaggi di diametro circa 70 mm, profondità 170 mm, in corrispondenza della pavimentazione della Sala C secondo le procedure già utilizzate presso i LNGS e previa approvazione dei LNGS. I lavori prevedono altresì la posa in opera di n. 6 bussole in acciaio all'interno dei fori, di diametro esterno 60 mm, h 150 mm, filettate internamente M42, e fornitura di 6 barre M42 h 500 mm. La tipologia di ancoraggio prevista è di tipo meccanico. E' anche prevista la posa in opera di malta cementizia autolivellante. I 6 dispositivi di ancoraggio delle barre in acciaio sono costituiti da una piastra in acciaio 15 x 15 cm, s = 1 cm, sotto la quale viene saldata la bussola cieca sempre in acciaio filettata internamente. La piastra viene ancorata a pavimento mediante 4 stop meccanici. La sigillatura tra il sistema meccanico di ancoraggio descritto all'interfaccia con il pavimento di resina poliuretanica viene assicurato dalla posa di silicone. Dopo aver fissato le 6 piastre, viene applicato autolivellante cementizio (Ultraplan Mapei) per assicurare la perfetta planarità del piano di appoggio dell'apparato su una superficie pari a 2.50 x 3.65 metri e per uno spessore variabile da 1 a 2 cm per compensare le differenze di quota del pavimento attuale resinato.

(vedi in allegato schede autolivellante ultraplan Mapei, planimetria area di intervento, esecutivi ancoraggi).

Il Responsabile del Procedimento

